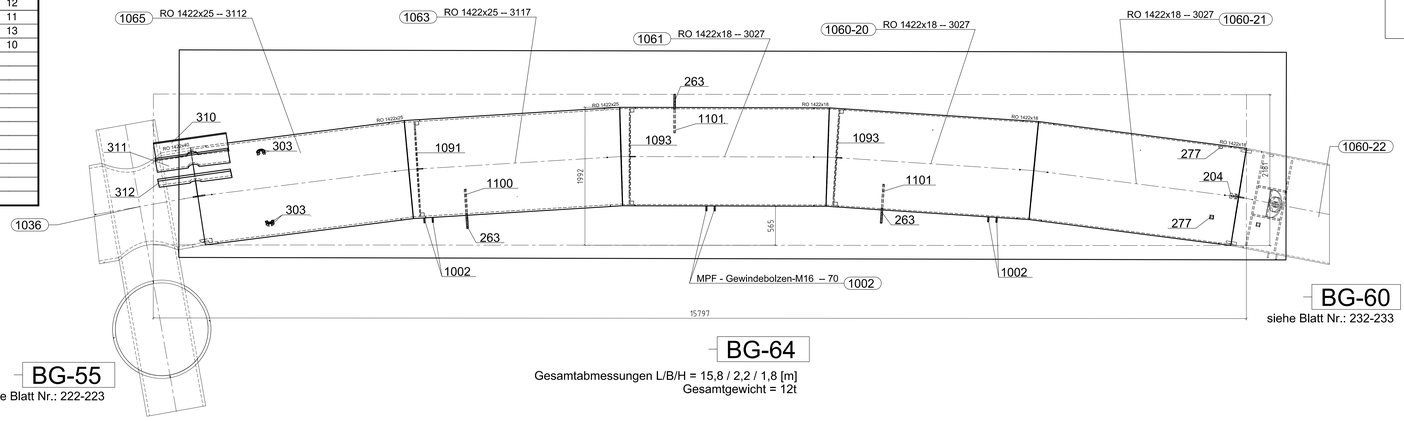
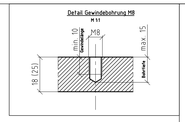
Pos.	Anzahl	Bauteil	Länge (L)	Schnitte				Schweissnaht	Gewindekreis TH1	Gewindekreis TH2	Schweissnahtvorbereitung	
				SW1	SW2	DW1	DW2	SnDW	L1	L2	Ende 1	Ende 2
1060	2	RO 1422x18	3027	1,80°	1,80°	-89,55°	-89,55°	-43,42°	221	2806	12	12
1061	1	RO 1422x18	3027	1,80°	1,83°	-90,00°	-90,00°	-43,42°	221	2806	12	11
1063	1	RO 1422x25	3117	1,83°	1,86°	-90,00°	-92,00°	-43,42°	221	2896	11	13
1065	1	RO 1422x25	3112	1,86°	1,44°	-92,00°	-92,00°	-43,42°	222	2890	13	10

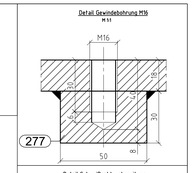


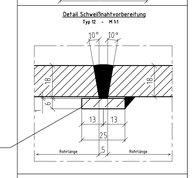
BG-55
siehe Blatt Nr.: 222-223

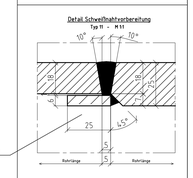
BG-64
Gesamtabmessungen L/B/H = 15,8 / 2,2 / 1,8 [m]
Gesamtgewicht = 12t

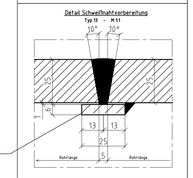
BG-60
siehe Blatt Nr.: 232-233

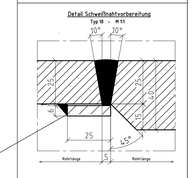


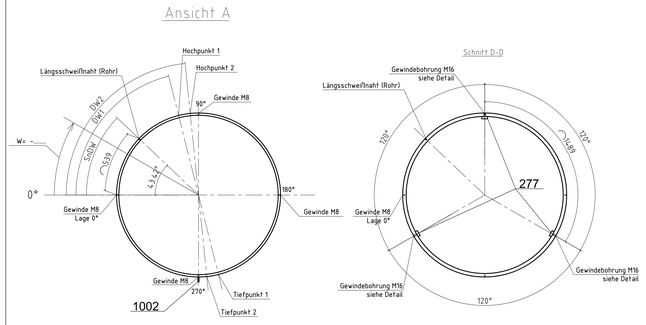


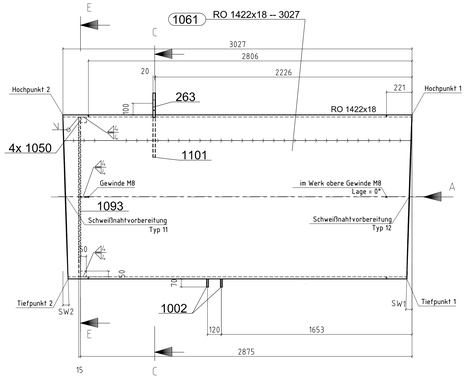


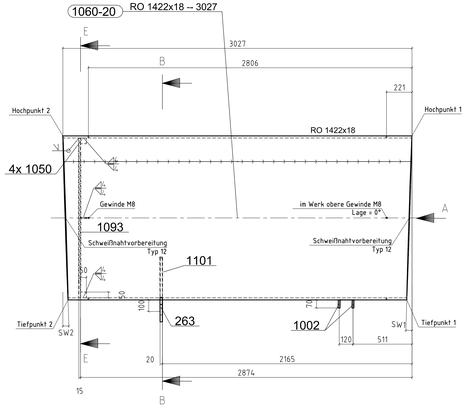


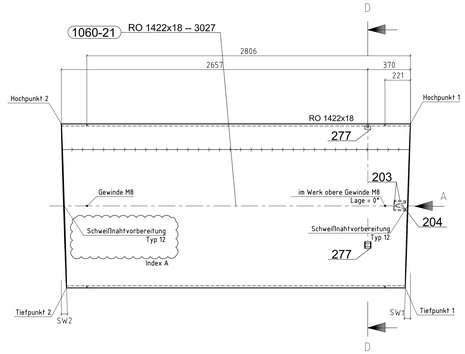


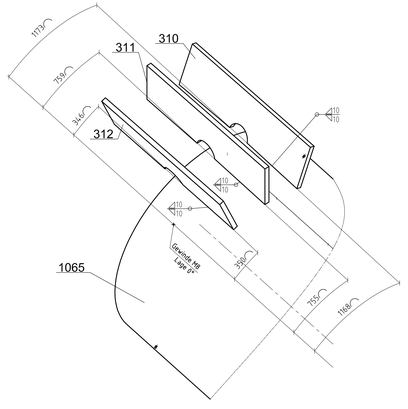


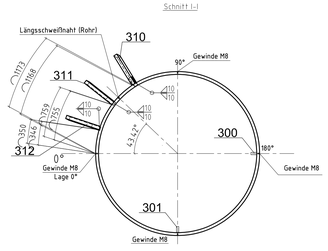


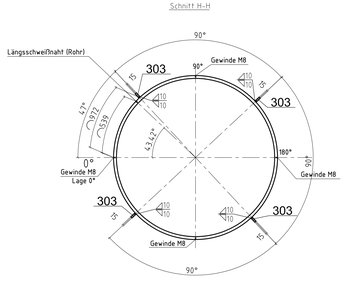


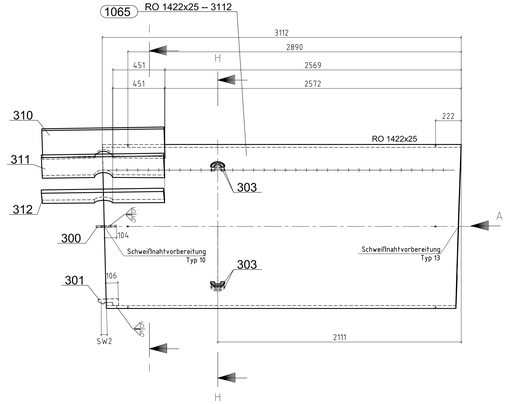


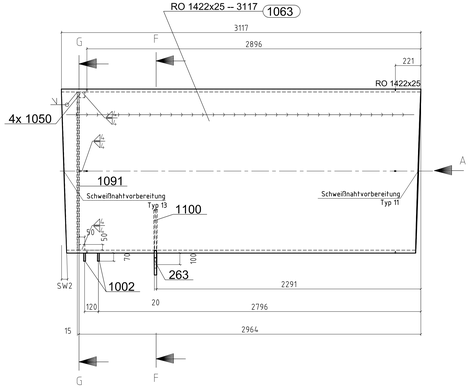






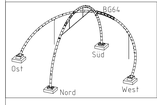






Anstrich:

1. Strahlen SA2,5		nach DIN EN ISO 12944 T4	Farbe:	
2. Grundanstrich	80µm	SikaCor Zinc R (auf Epoxidharz Basis)	grau	
3. 1. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	hell grau	DB 701
4. 2. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	grau	DB 702
5. Deckbeschichtung	80µm	SikaCor EG 4 2-komp. Polyurethanharz-Eisenglimmer	dunkel grau	DB 703



Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

Achtung Werkstatt:

siehe Beiblatt Nr. 237

Index	Art der Änderung	Positionen	Name	Datum
A	Schweißnahtvorbereitung für Pos 1060-21 ergänzt		Rotter.K	13.03.08

Strahlentrostung: SA 2,5

1.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ___	RAL ___	
2.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ___	RAL ___	
1.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ___	RAL ___	
2.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ___	RAL ___	
3.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ___	RAL ___	
4.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr. ___	RAL ___	

Besteller:

Bauwerk: Horizont-Observatorium

Bauteil: BG 64

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie ist auf Verlangen zurückzugeben, wenn nichts anderes vereinbart wurde. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. G.R. lum. Ges. v. 1901 vOBA.10.

Allgemeintoleranzen: Für Schweißkonstruktionen nach DIN EN 13920 Teil 1 und Teil 2 Klasse B
Gerade Längen und Teile nach DIN 7168 Teil 1 und Teil 2 Klasse f
Schweißanlage nach DIN EN ISO 3834 C für alle nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

Positionen	von:		LIBRI
gezeichnet:	Neumann		26.02.08
ausgearbeitet:			
geprüft:			

Maurer Söhne
Innovations in steel

Auftrag-Nr.	Blatt-Nr.	Index
103701	236	A

Maßstab 1:15